

WIR ÜBER UNS

Aufgrund wachsender Anforderungen aus der Heckmann-Unternehmensgruppe wurde 1990 die Heckmann Beizerei GmbH von Heinz Heckmann gegründet. Dank kontinuierlicher Erweiterung können wir auch ganz spezielle Kundenwünsche - in immer größeren Dimensionen - umsetzen.

Wir verfügen über langjährige Erfahrung in der Edelstahlbearbeitung und sind gemäß dem höchsten Qualitätsstandard DIN EN ISO 9001 – 2015 zertifiziert.

Auf Wunsch übernehmen wir die Logistik und realisieren selbstverständlich auch kurzfristige Aufträge.

Unsere Einsatzgebiete sind u.a. die edelstahlverarbeitende Industrie, die Nahrungsmittelindustrie und der Großbehälterbau.



www.heckmann-beizerei.de

Heckmann Beizerei GmbH
Hespenweg 20 • 27313 Dörverden-Hülsen
Tel. +49 4239 89-16
Fax +49 4239 89-37
E-Mail beizerei@heckmann-mt.de

Heinz Heckmann entwickelte aus einem kleinen Reparatur-Servicebetrieb ein mittelständisches Maschinen- und Anlagenbau-Unternehmen mit mehreren Produktionsstätten, das heute in zweiter Generation von seinem Sohn Henning Heckmann geführt wird.

Kontinuierlich wurde der Kundenstamm erweitert und die Kapazitäten den Kundenbedürfnissen angepasst. Der Erfolg gibt uns Recht. Sachverstand, Qualität, Präzision und Innovationen prägen unser Handeln und damit auch unser Dienstleistungsangebot.

Insgesamt stehen unseren Kunden ca. 500 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen mit fachlicher Kompetenz und bescheinigter Sorgfalt zur Verfügung. Zertifizierungen, wie z.B. der große Schweißnachweis nach DIN 18 800 Teil 7 und das Qualitätssicherungssystem vom ZDH nach DIN EN ISO 9001 – 2015 bestätigen dies.

Über die Grenzen hinaus exportieren wir unsere Waren innerhalb ganz Europas, Asiens sowie Nordamerika.

HECKMANN-STANDORTE:

Dörverden-Hülsen, Verden, Bremen, Hoppegarten,
Eisenhüttenstadt, Krzeszyce (Polen)

EDELSTAHLBEARBEITUNG & BEIZEREI

Langlebige Qualität durch Beizen, Polieren und Strahlen





glasperlgestrahlter Behälter



Strahlkabine

WIR SIND IHR PARTNER...

wenn es um das Thema Edelstahlbearbeitung und Oberflächenbehandlung geht. Sprüh- oder Tauchbeizen, Elektropolieren oder Glasperlstrahlen, für die vielfältigen Verfahren zur Veredelung von Edelstahlprodukten kennen wir die richtige Lösung und beraten Sie gerne. Sie erhalten langlebige Werkstück-Oberflächen mit hochwertigem Korrosionsschutz.

Modernste Technik, geschultes Personal und ein zertifiziertes Unternehmen sind die Voraussetzung für die Umsetzung der hohen Qualitätsansprüche und gesetzlichen Vorgaben.

DIMENSIONEN

Strahlkabine: 5 x 10 x 5 Meter

Sprühbeizen: 14 x 7 Meter

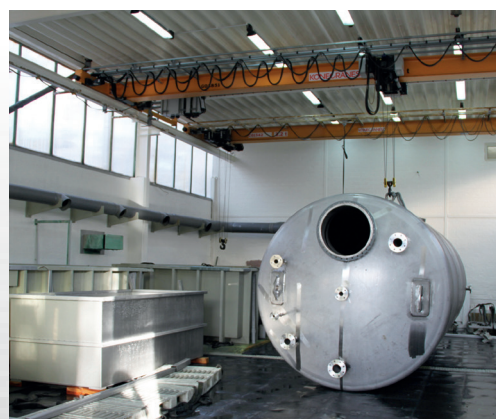
Beizbecken:	ca. 6,20 x 2,50 Meter	ca. 7 x 1 Meter
	Tauchtiefe 1,20 Meter	Tauchtiefe 1,20 Meter

Polierbecken:	ca. 3 x 2 Meter
	Tauchtiefe 1,15 Meter

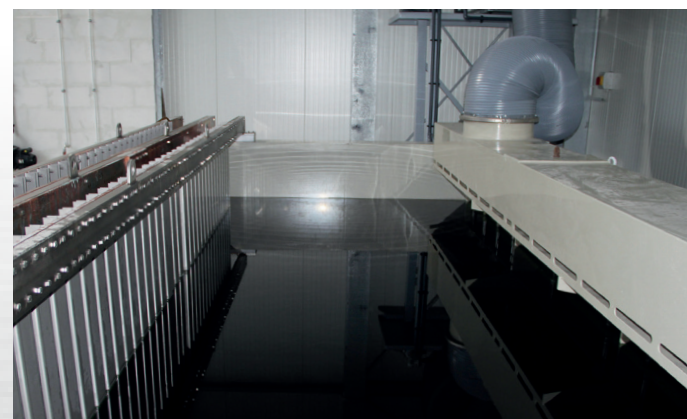
ca. 5 x 3 Meter
Tauchtiefe 1,95 Meter (erweiterbar auf bis zu 3 Meter)



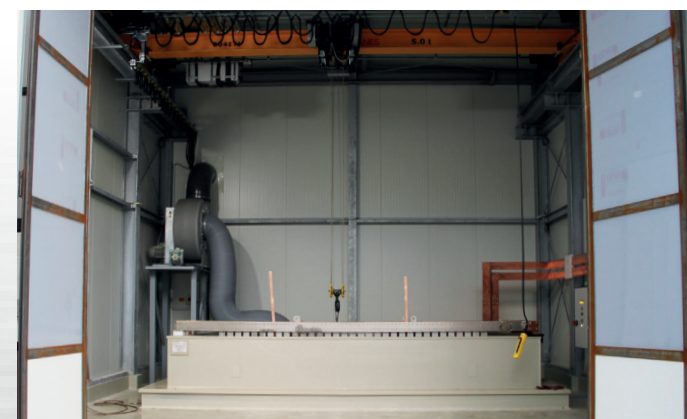
Beizhalle



Sprühbeizen – innen und außen – eines Großbehälters



großes Polierbecken



große Polieranlage



elektropolierete Bauteile